



**H. Ayuntamiento**  
Atlán de Navarro, Jalisco

# Declaración de modificación patrimonial

6c99d5b5-46cf-48ec-8b6e-b95e56c012fd

---

Fecha de declaración: Vie 23 Jul 2021

Fecha de recepción: Vie 23 Jul 2021

Estatus:

Declarante: VIDRIO CASTILLO BERNARDO

RFC: VIBC7601106LO



## 01.- DECLARACIÓN PATRIMONIAL

### 1. DATOS GENERALES

Nombre **BERNARDO**  
Primer apellido **VIDRIO**  
Segundo apellido **CASTILLO**  
CURP [REDACTED]  
RFC con homoclave [REDACTED]  
Correo electrónico personal [REDACTED]  
Correo electrónico institucional \* [REDACTED]  
Teléfono particular [REDACTED]  
Teléfono celular [REDACTED]  
Estado civil o situación personal [REDACTED]  
Régimen Matrimonial [REDACTED]  
País de nacimiento [REDACTED]  
Nacionalidad(es) [REDACTED]  
Observaciones y comentarios

### 2. DOMICILIO DEL DECLARANTE

País [REDACTED]  
Calle [REDACTED]  
Número exterior [REDACTED]  
Número interior [REDACTED]  
Colonia [REDACTED]  
Entidad federativa [REDACTED]  
Municipio [REDACTED]  
Código postal [REDACTED]

### 3. DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

#### DATO CURRICULAR 1

Tipo operación **Agregar**  
Nivel **LICENCIATURA**  
Institución educativa **UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA**  
Carrera o área de conocimiento **ABOGADO**  
Estatus **FINALIZADO**  
Documento obtenido  
Fecha de obtención del documento **20/08/2000**

País de la inscripción educativa **México**

Observaciones y comentarios [REDACTED]

### 4. DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN QUE INICIA

Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldía**  
Ámbito público \* **Organo autonomo**  
Nombre del ente público **H. Ayuntamiento de Autlán**  
Área de adscripción **DIF - DESARROLLO INTEGRAL DE LAS**

#### FAMILIAS

Eempleo, cargo o comisión **ABOGADO**  
Nivel del empleo cargo o comisión **13**  
Contrato por honorarios **No**  
Funcion principales **Atención directa al público**  
Fecha de toma de posesión/conclusión **01/01/1999**  
Teléfono laboral **3173821616**

Observaciones y comentarios [REDACTED]

#### Domicilio del empleo que inicia

Código postal **48900**  
País **México**  
Entidad federativa **Jalisco**  
Municipio **Autlán de Navarro**  
Colonia **CENTRO**  
Calle **ALVARO OBREGON**  
Número exterior **262**  
Número interior

5. EXPERIENCIA LABORAL(ÚLTIMOS 5 EMPLEOS)

( NO APLICA )

6. INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (SITUACION ACTUAL)

I.- Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos y prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) \$	Moneda del ingreso por cargo público del declarante <b>Peso mexicano</b>
<b>148,809</b>	
II.- Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.4) \$ <b>0</b>	Moneda de otros ingresos <b>Peso mexicano</b>
II.1.- Remuneración anual por actividad industrial, comercial y/o empresarial (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de actividad industrial <b>Peso mexicano</b>
Razón Social negocio	
Tipo de negocio	
II.2.- Remuneración anual por actividad financiera (rendimientos o ganancias) (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de actividad financiera <b>Peso mexicano</b>
II.3.- Remuneración anual por servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de actividad servicios profesionales, consejos, consultorias y/o asesorías <b>Peso mexicano</b>
Tipo de servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (describe)	
II.4.- Otros ingresos no considerados a los anteriores (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de otros ingresos no considerados a los anteriores <b>Peso mexicano</b>
Tipo de otros ingresos	
A.- Ingreso anual NETO del declarante (SUMA DEL NUMERAL I y II) \$ <b>148,809</b>	Moneda de ingreso NETO del declarante <b>Peso mexicano</b>
B.- Ingreso anual NETO de la pareja y/o dependientes económicos (después de impuestos) [REDACTED]	Moneda de ingreso NETO de la pareja [REDACTED]
C.- TOTAL de ingresos anuales NETOS percibidos por el declarante, pareja y/o dependientes económicos (suma de los apartados A y B) \$ <b>148,809</b>	Moneda de ingreso NETO de la total <b>Peso mexicano</b>
Aclaraciones / observaciones	