



**H. Ayuntamiento**  
Atlán de Navarro, Jalisco

# Declaración de modificación patrimonial

**f623b108-4dd0-4133-9ac6-48f2e785f212**

---

Fecha de declaración: Sab 29 May 2021

Fecha de recepción: Mar 01 Jun 2021

Estaus:

Declarante: VILLALVAZO GARCIA DE ALBA EUGENIO

RFC: VIGE690415MZ4



## 01.- DECLARACIÓN PATRIMONIAL

### 1. DATOS GENERALES

Nombre **EUGENIO**

Primer apellido **VILLALVAZO**

Segundo apellido **GARCIA DE ALBA**

CURP

RFC con homoclave

Correo electrónico personal

Correo electrónico institucional \* [REDACTED]

Teléfono particular

Teléfono celular

Estado civil o situación personal

Régimen Matrimonial

País de nacimiento

Nacionalidad(es)

Observaciones y comentarios

### 2. DOMICILIO DEL DECLARANTE

País

Calle

Número exterior

Número interior

Colonia

Entidad federativa

Municipio

Código postal

### 3. DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

#### DATO CURRICULAR 1

Tipo operación **Agregar**

Nivel **LICENCIATURA**

Institución educativa **UNIVERSIDAD DE GUADALAJARA**

Carrera o área de conocimiento **LICENCIATURA EN**

**CONTADURIA PUBLICA**

Estatus **FINALIZADO**

Documento obtenido

Fecha de obtención del documento **15/02/2018**

País de la inscripción educativa **México**

Observaciones y comentarios

### 4. DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN QUE INICIA

Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldía**

Ámbito público \* **Organo autonomo**

Nombre del ente público **H. Ayuntamiento de Autlán**

Área de adscripción **HAMU - HACIENDA MUNICIPAL**

Empleo, cargo o comisión **SUBTESORERO MUNICIPAL**

Nivel del empleo cargo o comisión **12**

Contrato por honorarios **No**

Funcion principales **Administración Financiera (Recaudación de Ingresos, Desembolso de Fondos, Presupuesto, Contabilidad)**

Fecha de toma de posesión/conclusión **01/10/2019**

Teléfono laboral **3173825100**

Observaciones y comentarios

#### Domicilio del empleo que inicia

Código postal **48900**

País **México**

Entidad federativa **Jalisco**

Municipio **Autlán de Navarro**

Colonia **CENTRO**

Calle **VENUSTIANO CARRANZA**

Número exterior **1**

Número interior

## 5. EXPERIENCIA LABORAL(ÚLTIMOS 5 EMPLEOS)

### EXPERIENCIA LABORAL 1

Ámbito/Sector en el que laboraste **Público**  
Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldía**  
Ámbito público **Organo autonomo**  
Nombre de la institución **MUNICIPIO DE TECOLOTLAN**  
RFC de la institución **MTE850101NNO**  
Sector/industria  
Cargo/puesto **ENCARGADO DE LA HACIENDA MUNICIPAL**  
Fecha de ingreso **01/01/2014**  
Fecha de salida **30/09/2015**  
Funciones principales **Administración Financiera (Recaudación de Ingresos, Desembolso de Fondos, Presupuesto, Contabilidad)**  
País **México**  
Observaciones y comentarios

## 6. INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (SITUACION ACTUAL)

I.- Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos y prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) \$ <b>255,221</b>	Moneda del ingreso por cargo público del declarante <b>Peso mexicano</b>
II.- Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.4) \$ <b>0</b>	Moneda de otros ingresos <b>Peso mexicano</b>
II.1.- Remuneración anual por actividad industrial, comercial y/o empresarial (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de actividad industrial <b>Peso mexicano</b>
Razón Social negocio Tipo de negocio	
II.2.- Remuneración anual por actividad financiera (rendimientos o ganancias) (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de actividad financiera <b>Peso mexicano</b>
II.3.- Remuneración anual por servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de actividad servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías <b>Peso mexicano</b>
Tipo de servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (describe)	
II.4.- Otros ingresos no considerados a los anteriores (después de impuestos) \$ <b>None</b>	Moneda de otros ingresos no considerados a los anteriores <b>Peso mexicano</b>
Tipo de otros ingresos	
A.- Ingreso anual NETO del declarante (SUMA DEL NUMERAL I y II) \$ <b>255,221</b>	Moneda de ingreso NETO del declarante <b>Peso mexicano</b>
B.- Ingreso anual NETO de la pareja y/o dependientes económicos (después de impuestos) ■	Moneda de ingreso NETO de la pareja
C.- TOTAL de ingresos anuales NETOS percibidos por el declarante, pareja y/o dependientes económicos (suma de los apartados A y B) \$ <b>255,221</b>	Moneda de ingreso NETO de la total <b>Peso mexicano</b>
Aclaraciones / observaciones	