



**H. Ayuntamiento**  
Atlán de Navarro, Jalisco

# Declaración de modificación patrimonial

e0e03c56-5c17-48b9-b5dd-5998f4c47ee7

---

Fecha de declaración: Mar 29 Jun 2021

Fecha de recepción: Mar 29 Jun 2021

Estaus:

Declarante: MEJIA TERRIQUEZ DANIEL

RFC: N1-ELIMINADO 7



## 01.- DECLARACIÓN PATRIMONIAL

### 1. DATOS GENERALES

Nombre **DANIEL**  
Primer apellido **MEJIA**  
Segundo apellido **TERRIQUEZ**  
CURP [REDACTED]  
RFC con homoclave [REDACTED]  
Correo electrónico personal [REDACTED]  
Correo electrónico institucional \* [REDACTED]  
Teléfono particular [REDACTED]  
Teléfono celular [REDACTED]  
Estado civil o situación personal [REDACTED]  
Régimen Matrimonial [REDACTED]  
País de nacimiento [REDACTED]  
Nacionalidad(es) [REDACTED]  
Observaciones y comentarios

### 2. DOMICILIO DEL DECLARANTE

País [REDACTED]  
Calle [REDACTED]  
Número exterior [REDACTED]  
Número interior [REDACTED]  
Colonia [REDACTED]  
Entidad federativa [REDACTED]  
Municipio [REDACTED]  
Código postal [REDACTED]

### 3. DATOS CURRICULARES DEL DECLARANTE

#### DATO CURRICULAR 1

Tipo operación **Sin cambio**  
Nivel **SECUNDARIA**  
Institución educativa **ESCUELA SECUNDARIA TECNICA #7**  
Carrera o área de conocimiento **AGRICULTURA**  
Estatus **FINALIZADO**  
Documento obtenido  
Fecha de obtención del documento **22/06/1984**

País de la inscripción educativa **México**

Observaciones y comentarios [REDACTED]

### 4. DATOS DEL EMPLEO, CARGO O COMISIÓN QUE INICIA

Nivel/orden de gobierno **Municipal alcaldía**  
Ámbito público \* **Organo autonomo**  
Nombre del ente público **H. Ayuntamiento de Autlán**  
Área de adscripción **PAJA - PARQUES Y JARDINES**  
Empleo, cargo o comisión **JARDINERO**  
Nivel del empleo cargo o comisión **3**  
Contrato por honorarios **No**  
Funcion principales **Otro (Especifique)**  
Fecha de toma de posesión/conclusión  
Teléfono laboral

Observaciones y comentarios [REDACTED]

#### Domicilio del empleo que inicia

Código postal **48900**  
País **México**  
Entidad federativa **Jalisco**  
Municipio **Autlán de Navarro**  
Colonia **CENTRO**  
Calle **MATAMOROS**  
Número exterior **N/A**  
Número interior

## 5. EXPERIENCIA LABORAL(ÚLTIMOS 5 EMPLEOS)

### EXPERIENCIA LABORAL 1

Ámbito/Sector en el que laboraste

Nombre de la institución **H. AYUNTAMIENTO DE AULTAN DE NAVARRO**

RFC de la institución **MAN850101KQA**

Sector/industria

Cargo/puesto **JARDINERO**

Fecha de ingreso **02/01/2007**

Fecha de salida **06/08/2012**

Funciones principales

País **México**

Observaciones y comentarios

## 6. INGRESOS NETOS DEL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (SITUACION ACTUAL)

I.- Remuneración anual neta del declarante por su cargo público (por concepto de sueldos, honorarios, compensaciones, bonos y prestaciones)(cantidades netas después de impuestos) **\$ 81,795**

Moneda del ingreso por cargo público del declarante **Peso mexicano**

II.- Otros ingresos del declarante (suma del II.1 al II.4) **\$ 0**

Moneda de otros ingresos **Peso mexicano**

II.1.- Remuneración anual por actividad industrial, comercial y/o empresarial (después de impuestos) **\$ None**

Moneda de actividad industrial **Peso mexicano**

Razón Social negocio

Tipo de negocio

II.2.- Remuneración anual por actividad financiera (rendimientos o ganancias) (después de impuestos) **\$ None**

Moneda de actividad financiera **Peso mexicano**

II.3.- Remuneración anual por servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (después de impuestos) **\$ None**

Moneda de actividad servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías **Peso mexicano**

Tipo de servicios profesionales, consejos, consultorías y/o asesorías (describe)

II.4.- Otros ingresos no considerados a los anteriores (después de impuestos) **\$ None**

Moneda de otros ingresos no considerados a los anteriores **Peso mexicano**

Tipo de otros ingresos

A.- Ingreso anual NETO del declarante (SUMA DEL NUMERAL I y II) **\$ 81,795**

Moneda de ingreso NETO del declarante **Peso mexicano**

B.- Ingreso anual NETO de la pareja y/o dependientes económicos (después de impuestos)

Moneda de ingreso NETO de la pareja

C.- TOTAL de ingresos anuales NETOS percibidos por el declarante, pareja y/o dependientes económicos (suma de los apartados A y B) **\$ 81,795**

Moneda de ingreso NETO de la total **Peso mexicano**

Aclaraciones / observaciones

## FUNDAMENTO LEGAL

1.- ELIMINADA la Clave de Registro Federal de Contribuyentes (RFC), por ser un dato identificativo de conformidad con los artículos 3.2 fracción II inciso "a" y 21.1 fracción I de la LTAIPEJM, artículo 3.1 fracción IX de la LPDPPSOEJM y Lineamiento Quincuagésimo Octavo fracción I de los LGPPICR.

\* "LTAIPEJM: Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública del Estado de Jalisco y sus Municipios.

LPDPPSOEJM: Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados en el Estado de Jalisco y sus Municipios.

LGPPICR: Lineamientos Genenerales para la Protección de la Información Confidencial y Reservada que deberán observar los sujetos obligados previstos en la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública del Estado de Jalisco y sus Municipios."